

مشخصات عمومی				
نام محصول			سولفات روی (منو هیدرات، هفت آبه)	
ظرفیت اسمی(هزار تن در سال)			۸۷	
کاربرد محصول			صنایع کشاورزی به عنوان کودهای شیمیایی ریزمغذی، تولید مکمل‌های معدنی خوراک دام، صنایع پزشکی و داروسازی، عامل انعقادی در تولید ابریشم مصنوعی ویسکوز، تولید رنگ‌دانه، صنایع چرم‌سازی و دباغی – عامل محافظ پوست و چرم، صنایع خمیر و کاغذ و کاغذسازی- به‌عنوان سفیدکننده در صنایع کاغذ	
تاریخ انجام مطالعه			مرداد ماه ۱۳۹۸	
بررسی بازار				
قیمت فروش داخلی	ظاهر کود	درصد خلوص	نوع سولفات روی	قیمت فروش هر کیلوگرم (ریال)
	پودر	۳۳ درصد	منو هیدرات	۱۲۰،۰۰۰ الی ۱۳۰،۰۰۰
	پودر	۲۱ درصد	هفت آبه	۹۰،۰۰۰ الی ۱۰۰،۰۰۰
میزان نیاز داخلی(هزار تن در سال)		۶۶		
میزان تولید داخلی(هزار تن در سال)		۶۳		
میزان واردات(هزار تن در سال)		۳		
میزان صادرات(تن در سال)		۳۴۳		
بررسی فنی طرح				
ابتدا آب و ۷۵٪ اسیدسولفوریک موردنیاز را وارد راکتور کرده، سپس آب و اسید را با یکدیگر مخلوط کرده و محلول رقیق اسید ایجاد می‌شود. سپس کنسانتره روی که حاوی کربنات می‌باشد به درون راکتور اضافه می‌شود و محلول حاصله حاوی سرب و کادمیوم می‌باشد.مرحله دوم سانتریفیوژ کردن محلول درون راکتور و به دست آوردن محلول سولفات روی می‌باشد سپس محلول سرد شده و عمل تبلور اتفاق می‌افتد و بعد از آن مرحله خشک کردن انجام می‌شود و در آخر دانه‌های بلوری حاصل شده به‌وسیله آسیاب چکش پودر شده و درون کیسه‌های بسته‌بندی گذاشته می‌شود.				