



طرح تولید سینک ظرفشویی کامپوزیتی

PFS

آبان ۱۳۹۱

مشخصات عمومی	
نام محصول	انواع سینک ظرفشویی کامپوزیتی
ظرفیت طرح	۲۰۰,۰۰۰ عدد
تعداد کارکنان	۱۹ نفر
کاربرد محصول	کاربرد در منازل، رستوران‌ها، هتل‌ها، آزمایشگاه‌ها
محل پیشنهادی اجرای طرح	قزوین
نام مشاور P.F.S	مؤسسه مدیریت و تحلیل کسب و کار ایباکو
تاریخ انجام مطالعه	آبان ماه ۱۳۹۱
بررسی بازار	
قیمت فروش محصولات	۱,۰۰۰,۰۰۰ ریال / عدد
میزان نیاز داخلی در سال ۱۳۹۰	محصول جدید (جایگزین سینک استیل)
میزان تولید داخلی	صفر
بررسی فنی طرح	
تکنولوژی پیشنهادی	-
مساحت زمین	۲,۳۰۰ متر مربع
نوع تجهیزات مورد نیاز	میکسر، پرس با قابلیت حرارت دهی، قالب برای روش لایه گذاری دستی
نوع و میزان مواد اولیه	رزین پلی استر ایزوفتالیک سیر نشده (۶۰۰ تن)، الیاف شیشه (۲۰۰ تن)، پارچه الیاف شیشه (۱۰۰ تن)، کلسیم کربنات (۸۰ تن)، مستر بیچ (۲۰ تن)
محل تأمین مواد اولیه	رزین پلی استر ایزوفتالیک سیر نشده (شرکت صنایع شیمیایی بوشهر، شرکت رزیتان، شرکت رنگ و رزین یشم، شرکت تصویر طلایی) الیاف شیشه (ژاپن، عربستان، شرکت تصویر طلایی (وارد کننده))، پارچه الیاف شیشه (شرکت لاوان پلیمر (ساخت شرکت Metyx ترکیه))، کلسیم کربنات (شرکت کربنات البرز، شرکت زاگرس)،

مستر بیج (ارم بسیار، آریا مستر بیج)

بررسی مالی طرح

نرخ برابری دلار	۲۵۰۰۰ ریال
تعداد سال ساخت	۱ سال
سرمایه ثابت	۱۹,۷۰۰ میلیون ریال
میزان سرمایه گذاری ارزی	۱۰۸,۰۰۰ دلار
سرمایه در گردش	۱۵,۱۵۰ میلیون ریال
سرمایه کل	۳۴,۸۵۰ میلیون ریال
فروش سالانه	۲۰۰,۰۰۰ میلیون ریال
نحوه تأمین سرمایه	۳۰٪ آورده نقدی، ۷۰٪ وام بانکی

صاحبان / تأمین کنندگان فناوری

میکسو:

VAKUMIX Rühr- und Homogenisierertechnik AG, آلمان

KINEMATICA AG, سوئیس

Erich Stallkamp ESTA GmbH, آلمان

EBSEOS GMBH, آلمان

AVOTEX GmbH, روسیه

ELKO VALENTA Polska Sp. z o.o, لهستان

GRASS CAVAGNA GROUP POLSKA, لهستان

MPM PRODUCT Sp. z o.o, لهستان

پرس هیدرولیک با قابلیت حرارت دهی:

L. Possehl & Co. mbH, آلمان

Nitta Industries Europe GmbH, آلمان

Siempelkamp Maschinen- und Anlagenbau GmbH & Co. KG, آلمان

Harburg-Freudenberger Maschinenbau GmbH, آلمان

ماشین سازی زارع پیشه تولید کننده پرس هیدرولیک، ایران

قالب برای لایه گذاری دستی:

صنایع فایبرگلاس ایران، ایران

امین کامپوزیت، ایران

