

مشخصات عمومی		
نام محصول	اتانول	
ظرفیت طرح	ظرفیت ۵۰,۰۰۰ مترمکعب در سال	
کاربرد محصول	مهمترین کاربرد اتانول در جهان، در تولید سوخت و دیگر کاربردهای آن به عنوان حلال، ماده اولیه شیمیایی و مشروبات الکلی می باشد.	
بررسی بازار		
قیمت فروش محصولات	قیمت هر مترمکعب ۵۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال	
میزان نیاز (مصرف) داخلی	۵۰ میلیون لیتر	
میزان تولید داخلی	۱۰۰ تا ۱۲۰ میلیون لیتر	
بررسی فنی طرح		
فرآیند تولید	<p>اتیلن تازه تا فشار ۶۹۵۰ کیلو پاسکال فشرده شده و در ابتدا به وسیله خروجی راکتور در مبدل های E-۱۰۱ و E-۱۰۲ تا دمای ۲۱۵ درجه گرم می شود و سپس مخلوط موردنظر به وسیله کوره تا دمای ۲۵۰ درجه در فشار ۶۹۰۰ کیلو پاسکال گرم می شود تا برای ورود به راکتور آماده گردد مخلوط دوفازی مایع و گاز در دمای ۱۵۰ درجه و فشار ۶۸۶۰ کیلو پاسکال از مبدل E-۱۰۲ خارج می شود و به جداکننده V-۱۰۱ برای جداسازی فازها فرستاده می شود بخار خروجی در کولر تا دمای ۶۵ درجه سرد می شود مخلوط دوفازی به C-۱۰۱ تزریق شده و باقیمانده اتانول در فشار ۶۸۴۰ کیلو پاسکال به وسیله جذب با آب جدا می شود.</p>	
نوع و میزان موارد اولیه	خوراک	مقدار لازم سالیانه
	اتیلن	۶۹,۹۹۰,۰۰۰
محل تأمین مواد اولیه	داخلی	
بررسی مالی طرح		
سرمایه ثابت	ارزی:	جمع کل:
	ریالی: ۱۳۵,۹۶۲ میلیون ریال	۱۳۵,۹۶۲ میلیون ریال
سرمایه در گردش	۲۰,۲۸۳ میلیون ریال	
سرمایه کل	۱۵۶,۲۴۵ میلیون ریال	
فروش سالیانه	۲۵۰,۰۰۰ میلیون ریال	



صاحبان / تأمین کنندگان فناوری

به طور کلی فرایندهای تولید اتانول به دودسته تخمیری و سنتزی انجام می شود روش تخمیر از لحاظ اقتصادی مقرون به صرفه تر از روش سنتز می باشد و این روش در کشورهایی که از لحاظ کشاورزی در وضعیت مطلوبی هستند می تواند توسعه یابد که کشورهای عمده تولیدکننده با این روش ایالات متحده و در اروپا کشورهای بلژیک و فرانسه و ایتالیا و هلند هستند.