

مشخصات عمومی	
نام محصول	سولفات آلومینیوم
ظرفیت طرح	۵ هزار تن در سال
کاربرد محصول	<p>حدود ۵۰٪ از سولفات آلومینیوم در کاغذسازی و کارتن سازی و مقواسازی استفاده می شود همچنین از سولفات آلومینیوم به دلیل سه ظرفیتی بودن یون آلومینیوم و توانایی بالای آن در انعقاد و لخته سازی ذرات کلوئیدی، در تصفیه ی آب و فاضلاب استفاده می شود. وظیفه اصلی این ترکیب تأمین یون های مورد نیاز جهت خنثی نمودن ذرات کلوئیدی موجود در آب می باشد تا امکان پیوستن این ذرات به یکدیگر به وجود آید.</p> <p>مصارف آلومینیوم سولفات در صنایع:</p> <p>۱ تولید نمک ها و صابون های آلومینیوم و ژل.</p> <p>۲ هیدروکسید آلومینیوم</p> <p>۳ به عنوان کاتالیست در تولید اتان</p> <p>۴ عامل ضد رطوبتی در بتون</p> <p>۵ تولید گلیسرین</p> <p>۶ به عنوان عامل فوم ساز در فوم های آتش نشانی</p> <p>۷ به عنوان پاک کننده روغن ها و چربی ها</p> <p>۸ صنایع شکر.</p> <p>۹ تولید کودهای کشاورزی</p> <p>۱۰ داروسازی</p> <p>۱۱ در صنعت مصالح ساختمان برای تولید فوم گچ، در این صنعت برای تولید قطعات سبک و متخلخل از مواد تخلخل زا استفاده می شود.</p>
بررسی بازار	
قیمت فروش محصولات	۵۶,۵۰۰ ریال برای هر کیلوگرم
میزان نیاز (مصرف) داخلی	۷۳۷۶۵ تن
میزان تولید داخلی	۷۶۹۹۳ تن

بررسی فنی طرح

تولید سولفات آلومینیوم طی فرایندی از واکنش اسیدسولفوریک و محلول آبدار حاوی آلومینا یا همان هیدروکسید آلومینیوم انجام می‌شود. روند واکنش طی یک جریان پیوسته که در دمای کنترل شده ۲۲۵ تا ۲۶۰ درجه فارنهایت و در فشار خاصی نگهداری می‌شود و در محفظه واکنش انجام می‌گیرد. اسیدسولفوریک و محلول آلومینا از محفظه واکنش طی زمانی بین ۵ تا ۴۵ دقیقه عبور داده می‌شوند که برای دستیابی به ۷۸ تا ۱۰۰ درصد تکمیل واکنش کافی می‌باشد. سپس مواد واکنش دهنده در اثر قرارگیری در یک میکسر که از یک مارپیچ تغییر جهت دهنده تشکیل شده است، باهم مخلوط شده و ترکیب سولفات آلومینیوم نهایی به دست می‌آید.

فرآیند تولید

واحد سنجش	مصرف سالیانه	ماده اولیه	نوع و میزان مواد اولیه
تن	۵,۰۰۰	سولفات آلومینیوم	
تن	۲۴۵۰	اسیدسولفوریک	
داخلی			محل تأمین مواد اولیه

بررسی مالی طرح

جمع کل:	ارزی	سرمايه ثابت
	ریالی:	
۳۸,۰۵۳ میلیون ریال	۳۸,۰۵۳ میلیون ریال	
	۱,۳۹۶ میلیون ریال	سرمايه در گردش
	۳۹,۴۴۹ میلیون ریال	سرمايه کل
	۲۸۲,۵۰۰ میلیون ریال	فروش سالیانه