

مشخصات عمومی	
نام محصول	فیلم میکروپرس
ظرفیت طرح	۱۰۰۰ تن
کاربرد محصول	فیلم‌های دارای حفره‌های مجزای سطحی (کاربرد در ژاکت، دیسک‌های کامپیوتر یا پوشش شکلات) فیلم‌های بسته‌بندی اتمسفر کنترل‌شده (بسته‌بندی قارچ، توت‌فرنگی، فندق، سبزی‌های و...) غشاهای یا فیلم‌ها دارای حفره‌های بهم‌پیوسته (پوشش دارو و کاربردهای بهداشتی)
بررسی بازار	
قیمت فروش محصولات	قیمت هر کیلوگرم ۴۵۵۹۳ ریال
میزان نیاز (مصرف) داخلی	۴۵۰ تن- (مصرف آتی)- فیلم میکروپرس در کاربردهای بسته‌بندی در ایران مصرف ندارد. چراکه این فیلم در بسته‌بندی‌های خاص برای تازه نگه‌داشتن میوه، شکلات و دیگر محصولاتی که نیاز به تازه نگه‌داشتن دارند، به کار می‌رود و از آنجاکه امکان استفاده از بسته‌بندی‌های ارزان‌تر در داخل کشور وجود دارد، در حال حاضر استفاده از روش‌های گران‌تر هرچند باکیفیت بهتر مورد توجه خاصی نمی‌باشد. از جمله محصولاتی که در زمینه بسته‌بندی مواد غذایی در حال حاضر در کشور مصرف می‌شود فیلم BOPP می‌باشد. این محصول در داخل کشور تولیدشده و عمدتاً در صنایع غذایی به کار می‌رود اما در تولید پوشک بچه و نوار بهداشتی کاربرد ندارد. همچنین از آنجاکه کاربرد فیلم میکروپرس در دیگر حوزه‌های مصرف نیز قابل توجه نیست بنابراین مصرف فعلی فیلم در داخل کشور غیرقابل توجه بوده و به مصارف آزمایشگاهی موردی محدودشده است.
میزان تولید داخلی	واحد تولیدکننده فیلم‌های میکروپرس در داخل کشور موجود نمی‌باشد. این در حالی است که شرکت‌های تولیدکننده انواع فیلم‌های پروپیلنی و اتیلنی موجود در داخل کشور نیز تولیدکننده فیلم میکروپرس نمی‌باشند.
بررسی فنی طرح	
فرآیند تولید	انواع روش‌های تولید فیلم میکروپرس به صورت زیر می‌باشد: روش معکوس شدن فازی: در این روش ابتدا یک محلول غلیظ پلیمری تهیه می‌شود و فیلم مورد نظر از تماس این محلول با یک غیر حلال به مصرفی دارای نقطه جوش بالا می‌باشد و حلال نیز پس از انعقاد و با استفاده از حرارت تبخیر و جدا می‌گردد. روش Etching: این روش خود به دو صورت زیر قابل انجام می‌باشد: اختلاط پودر با پلیمر و سپس جدا نمودن آن با استفاده از حلال: در این حالت ابتدا یک پودر پلیمری یا جامد با پلیمر مورد نظر مخلوط شده و از این مخلوط فیلم تهیه

می‌شود. سپس با استفاده از حلال این پودر جدا شده و یک فیلم میکروپرس حاصل می‌گردد.

تابش و Etching: در این روش فیلم پلیمری تهیه شده تحت تشعشعات هسته‌ای قرار می‌گیرد و در نتیجه بخشی از زنجیره‌های پلیمری تخریب می‌شوند. سپس فیلم در یک حمام شامل حلال قرار گرفته و زنجیره‌های تخریب شده جدا می‌گردند و آنچه باقی می‌ماند فیلمی است میکروپرس.

روش تورم با حلال: این روش برای رزین‌های پلیمری نیمه کریستالی به کار می‌رود با استفاده از حلال فاز آمورف موجود در فیلم متورم می‌شود. سپس این فیلم متورم شده از یک جهت و یا از هر دو جهت کشیده می‌شود و در همان حالت کشیده شده حلال و عامل تورم را جدا می‌گردند و در نتیجه آن فیلم میکروپرس به دست می‌آید. -استفاده از ذرات سخت در حین کشش فیلم: در این روش در طول اکستروژن یک ذره سخت نظیر کربنات کلسیم به مذاب اضافه می‌گردد. ذرات سخت موجود به عنوان عوامل تمرکز دهنده تنش عمل می‌کنند و کمک به تشکیل حفره‌ها می‌نمایند.

استفاده از پلیمر ناسازگاری با رزین پایه: در این روش یک پلیمر ناسازگار با پلیمر پایه مخلوط می‌شود و سپس در مرحله کشش فیلم، حفره‌ها ایجاد می‌شوند. همچنین فیلم‌های PET و PP میکروپرس که دارای حفره‌های مجزا و زیرسطحی هستند با این روش تولید می‌شوند.

فرآیند MEAUS: در این روش ابتدا پلیمر مورد نظر اکستروود می‌شود تا فیلم مورد نظر به دست آید. پس از این مرحله فرآیند Annealing انجام می‌شود و با کشش فیلم تهیه شده در جهت اکستروژن محصول نهایی به دست می‌آید.

واحد سنجش	مصرف سالیانه	ماده اولیه	نوع و میزان مواد اولیه
تن	۱۰۱۶	پلی پروپیلن	
تن	۳۷	پلی بوتیلن ترفتالات	
تن	۴	اکسید تیتانیوم	
تن	۱۱۳	پلی وینیل کلراید	
تن	۸۰	رزین پلی اکریلات	
تن	۰,۵	مواد بسته‌بندی	
پروپیلن در داخل کشور تأمین می‌گردد و مابقی مواد اولیه وارداتی می‌باشند.			محل تأمین مواد اولیه

### بررسی مالی طرح

جمع کل:	ارزی:	سرمایه ثابت
۹۲,۴۶۳ میلیون ریال	۲۶۳۷,۵ هزار دلار (۹۲,۴۶۳ میلیون ریال)	
	ریالی:	
	۱۴,۶۳۶ میلیون ریال	سرمایه در گردش
	۱۰۷,۰۹۹ میلیون ریال	سرمایه کل
	۴۵,۵۹۳ میلیون ریال	فروش سالیانه

\*نرخ تسریع دلار بر اساس بانک مرکزی ایران ۳۵۰۵۷ ریال مورخ ۱۳۹۶/۰۸/۱۵ می باشد.