

مشخصات عمومی	
نام محصول	گوگرد بنتونیتی و گوگرد گرانول شده
ظرفیت طرح	ظرفیت ۲۲۰ هزار تن گوگرد بنتونیتی و ۳۳۰ هزار تن گوگرد گرانول شده
کاربرد محصول	گوگرد بنتونیتی به عنوان کود گوگرد برای تغذیه گیاه و بهبود خاک - کاربرد گوگرد گرانول علاوه بر کشاورزی در صنایع شامل (لاستیک سازی، پلیمرهای صنعتی، رنگ سازی، تهیه سولفوریل کلراید و اسید سولفونیک، مصرف در راه سازی و ساختمان)
بررسی بازار	
قیمت فروش محصولات	قیمت هر کیلوگرم گوگرد بنتونیتی ۶،۵۰۰ ریال و گوگرد گرانول شده ۵،۰۰۰ ریال
میزان نیاز (مصرف) داخلی	پتانسیل مصرف بیش از ۶۰۰۰۰۰ تن در سال به عنوان کود برای تغذیه گیاه و برابر ۱۰۰۰۰۰۰ تن در سال به عنوان تنظیم کننده pH برای اصلاح خاک برای کود گوگرد بنتونیتی
میزان تولید داخلی	۱۰۰ هزار تن در سال
بررسی فنی طرح	
فرآیند تولید	<p>گوگرد تولید شده در کارخانه های پتروشیمی ابتدا به حوضچه های گاز زدایی هدایت گردیده و سپس توسط خطوط لوله دوجداره به مخازن ذخیره منتقل می گردد. گوگرد خروجی از مخازن فوق به مخازن کوچکی منتقل می شود که در این مخازن با پاشیدن آب به سطح گوگرد و گرم کردن به وسیله کویل بخار دما تا ۲۶۰ درجه فارنهایت افزایش یافته و گوگرد به حالت مذاب در می آید. گوگرد مذاب بعد از فیلتر شدن به دستگاه گرانول ساز پمپ می شود. در دستگاه گرانول ساز که از نوع استوانه ای دوار می باشد گوگرد و آب از طریق یک سری نازل بر روی هسته ریز و جامد گوگرد پاشیده شده و تبدیل به دانه های بزرگ تر می شود. انرژی حرارتی گوگرد مذاب به آب و هوای ورودی به دستگاه منتقل شده، آب تبدیل به بخار و هوای گرم و ذرات گردوغبار به واحد غبارزدایی منتقل می شود. دانه های گوگرد توسط نقاله به سرندهای دانه بندی منتقل می گردد. ذرات با قطر پایین تر از حد مطلوب به گرانول ساز برگشت داده می شود. هوای آلوده خروجی از دستگاه های دانه بندی در ستون های مرطوب و خش غبارزدایی شده و سپس از طریق یک دودکش به هوای آزاد فرستاده می شود؛ بنابراین واحد دانه بندی گوگرد با روش Polimex از واحدهای اصلی و جانبی زیر تشکیل شده است.</p> <p>واحد گاز زدایی گوگرد واحد مخازن ذخیره و مخزن کنترل دمای گوگرد واحد دانه بندی و سرند مکانیکی</p>

<p>واحد غبارگیری تسمه‌نقاله‌های انتقال گوگرد و انبار محصول انتقال و توزیع برق ذخیره‌سازی و کاهش دمای آب ایستگاه‌های تقلیل فشار بخار سیستم جمع آور و انتقال آب کندانس سیستم آتش‌نشانی</p>		
<p>نوع و میزان مواد اولیه</p>	<p>خوراک</p>	<p>مقدار لازم سالیانه</p>
	<p>گوگرد</p>	<p>۵۲۸۰۰۰</p>
	<p>بنتونیت</p>	<p>۲۲۰۰۰</p>
<p>محل تأمین مواد اولیه</p>		<p>خارجی</p>
<p>بررسی مالی طرح</p>		
<p>سرمايه ثابت</p>	<p>ارزی:</p>	<p>جمع کل:</p>
	<p>ریالی: ۱۱۸۵۹۰/۰۱ میلیون ریال</p>	<p>۱۱۸۵۹۰/۰۱ میلیون ریال</p>
<p>سرمايه در گردش</p>	<p>۵۴۰۷۴/۵۲ میلیون ریال</p>	
<p>سرمايه کل</p>	<p>۱۷۲۶۶۴/۵۳ میلیون ریال</p>	
<p>فروش سالیانه</p>	<p>گوگرد بنتونیتی ۱،۴۳۰،۰۰۰ میلیون ریال و گوگرد گرانول شده ۱،۶۵۰،۰۰۰ میلیون ریال</p>	
<p>صاحبان / تأمین‌کنندگان فناوری</p>		
<p>1 Calgary-based agrimax cporation 2 international Sulphur inc 3 montana Sulphur and chemical company 4 Taurus technology inc 5 al-rumaih compound, phase 3 6 peaceful valley farm supplys company</p>		