

مشخصات عمومی	
نام محصول	متیل اتیل کتون
ظرفیت طرح	۲۰,۰۰۰ تن
کاربرد محصول	مصرف MEK در حلال‌های پوششی، چسب‌ها، جوهرهای چاپ و مواد شیمیایی است.
بررسی بازار	
قیمت فروش محصولات	قیمت هر کیلوگرم ۵۸,۷۴ دلار
میزان نیاز (مصرف) داخلی	۳۹۰۰ تن
میزان تولید داخلی	هیچ واحد فعالی در داخل کشور موجود نمی‌باشد.
بررسی فنی طرح	
فرآیند تولید	از میان فرآیندهای تولید MEK به نظر می‌رسد که اغلب فرآیند هیدروپراکسید Sec- بوتیل بنزین مناسب‌تر است. این فرآیند شبیه فرآیند هیدروپراکسید کومن برای تولید فنل و استون می‌باشد. در این فرآیند ابتدا بنزن با n- بوتیلن، آلکیل شده و Sec- بوتیلن بنزن را در حضور اسیدسولفوریک به دست می‌دهد. Sec بوتیل بنزن اکسید شده و تبدیل به هیدروپراکسید Sec- بوتیل بنزن می‌شود که سپس Vleaved شده و به صورت فنل و MEK درمی‌آید.
نوع و میزان مواد اولیه	خوراک
	رافینیت MTBE
محل تأمین مواد اولیه	داخلی
بررسی مالی طرح	
سرمایه ثابت	ارزی:
	ریالی: ۱۸۰۴۰۰ میلیون ریال
سرمایه در گردش	۵۸۶۲ میلیون ریال
سرمایه کل	۱۸۶۲۶۲ میلیون ریال
فروش سالانه	۱۱۷۵ میلیون دلار (۴۱۶۳۴۹۵۰ میلیون ریال)
صاحبان / تأمین‌کنندگان فناوری	
Cetexpetrochemicals هندوستان Oxiteno petriquisa برزیل Bayer آلمان	



مجری طرح: دفتر توسعه صنایع پایین دستی پتروشیمی

شماره سند: FS - 03 - 96 - 150 - 00

## خلاصه طرح متیل اتیل کتون



A.ps conser ایتالیا

\*نرخ تسریع یورو و دلار بر اساس بانک مرکزی ایران به ترتیب ۴۱۰۷۱۴ ریال و ۳۵۰۴۳۴ ریال مورخ ۱۳۹۶/۰۹/۱۹ می باشد.