

مشخصات عمومی	
نام محصول	دوده صنعتی
ظرفیت طرح	۴۰ هزار تن در سال
کاربرد محصول	کاربرد محصول عبارت‌اند از: تولید تایر و تیوب، قطعات لاستیکی، صنایع پلاستیک به‌عنوان بهبوددهنده خواص، رنگ‌دانه و پرکننده
بررسی بازار	
قیمت فروش محصولات	۲۶۰،۰۰۰ ریال / کیلوگرم به تاریخ ۹۶/۹/۱۹
میزان نیاز (مصرف) داخلی	۸۱۵۰۰ تن
میزان تولید داخلی	۵۵۰۰۰ تن
بررسی فنی طرح	
فرآیند تولید	<p>اکستراکت ابتدا توسط پمپ‌های موجود (از تانک‌های ذخیره) به واحد انتقال می‌یابد و در داخل یک کوره Preheater از نوع Induced draft دمای آن با توجه به Flash point، بین <math>150^{\circ}\text{C}</math> - <math>200^{\circ}\text{C}</math> افزایش می‌یابد و سپس از سمت بالا با توجه به نوع تولید دوده grade Hard و یا Soft grade به راکتورهای حرارتی عمودی مربوطه Spray می‌شود. در این راکتورها روغن (قطران) و هوای گرم <math>200^{\circ}\text{C}</math> به سیستم تزریق می‌شوند هر راکتور دارای ۸ Burner گازسوز می‌باشد اکستراکت ورودی در حرکت به سمت پایین به‌صورت ناقص سوخته و دوده به همراه گازهای همراه (شامل <math>\text{CO}_2</math>، <math>\text{N}_2</math> و...) تولید می‌شود در اثر سوختن ناقص اکستراکت، گرمای تولیدی سبب افزایش درجه حرارت راکتور تا حدود <math>1200^{\circ}\text{C}</math> - <math>1500^{\circ}\text{C}</math> می‌گردد. دوده به همراه گازهای فرآیند به سمت پایین حرکت کرده و در انتها وارد قسمت Quenching می‌گردد و پس از سرد کردن آن توسط DM water دوده به همراه گازهای موجود وارد مبدل Harpin heater می‌گردد و ضمن تبادل حرارت با هوای دمیده شده توسط Blower، دمای آن تا حدود <math>300^{\circ}\text{C}</math> افت پیدا می‌کند و پس از آن به ترتیب وارد برج Cooling و سپس به Cyclone عمودی می‌گردد دوده و گازهای همراه سپس وارد Back filter ها می‌شوند و گازهای همراه از دوده جدا شده و به سیستم Flare وارد می‌شوند و دوده باقیمانده که دوده مرطوب می‌باشد و بنام فلافی معروف است توسط یک پمپ Rotary به سیستم Air Conveying وارد شده و توسط جریان هوای اعمال شده به مرحله Pelletization وارد می‌شود. در این مرحله مخلوط ملاس چغندر و آب جهت تولید گرانول دوده به سیستم تزریق می‌گردد و در نهایت پس</p>

از تشکیل گرانول‌های دوده به قطر تقریبی ۰,۵-۲ mm با رطوبت تقریبی ۵۰٪ گرانول‌های مرطوب وارد Rotary dryer می‌گردند. در این قسمت با استفاده از هوای داغ تزریق‌شده به سیستم دانه‌های مرطوب خشک‌شده و در انتها رطوبت آن‌ها به کمتر از ۱٪ می‌رسد و در خروج از این قسمت دانه‌ها توسط Screw conveyer به سمت بالا انتقال پیدا می‌کنند در انتهای Screw conveyer ابتدا Magnet separator جهت جداسازی ذرات فلزی وجود دارد و پس از آن دانه‌ها بر روی Screen vibration ریخته و دانه‌های درشت آن‌ها جدا می‌گردند. در پایان محصول بسته‌بندی می‌شود و دربسته‌های مختلف راهی بازار مصرف می‌گردد.

نوع و میزان موارد اولیه

واحد	مقدار مصرف سالیانه	خوراک
تن	۱۵۲۰۰۰	هیدروکربن‌های سنگین
تن	۱۲۰۰	ملاس

محل تأمین مواد اولیه داخلی

بررسی مالی طرح

ارزی:	جمع کل:	سرمایه ثابت
ریالی: ۵۵۶۰۹۵ میلیون ریال	۵۵۶۰۹۵ میلیون ریال	
		سرمایه در گردش
		۳۷۱۳۹ میلیون ریال
		سرمایه کل
		۵۹۳۲۳۴ میلیون ریال
		فروش سالیانه
		۱۰۴۰۰۰۰۰ میلیون ریال

صاحبان / تأمین‌کنندگان فناوری

کشورهای نظیر آمریکا، کانادا، ژاپن، چین، هنگ‌کنگ، تایوان و بسیاری از کشورهای اتحادیه اروپا در این زمینه فعالیت می‌کنند و به تکنولوژی‌های پیشرفته‌ای دست یافته‌اند.